

22. LA INDUSTRIA CORCHERA EN EXTREMADURA

*Luis Fernando de la Macorra y Cano
Pedro Mora López
Claudio A. Prudencio Alonso
Antonia Salgado Manso*

1. INTRODUCCION

Este trabajo tiene como objetivo analizar la situación que presenta el subsector corchero en Extremadura durante 1993, examinando las principales características que determinan el presente y futuro de esta industria.

Para ello, analizaremos el número de establecimientos existentes en nuestra región, diferenciándolos por localización geográfica, y tipo y número de actividades que desarrollan. Además, estableceremos una base comparativa nacional y de la industria extremeña en su conjunto para sintetizar, en diversos ratios e indicadores, la estructura económica del sector.

2. COMPOSICION DE LA INDUSTRIA CORCHERA EXTREMEÑA

El número de empresas corcheras existentes en Extremadura durante 1993 ha sido de 77 entidades, dedicadas fundamentalmente a la preparación de corcho en plancha (63); y, en menor medida, a la elaboración de tapones aglomerados y de corcho natural (27), distribuyéndose entre una pluralidad de actividades (fabricación de granulado, aglomerado, etc.) las 20 industrias restantes¹ (cuadro y gráfico 1).

1. Los datos numéricos en cursiva se refieren al número de actividades que realizan los establecimientos corcheros.

CUADRO 1. Industrias corcheras en Extremadura clasificadas por actividad y ubicación. (1993)

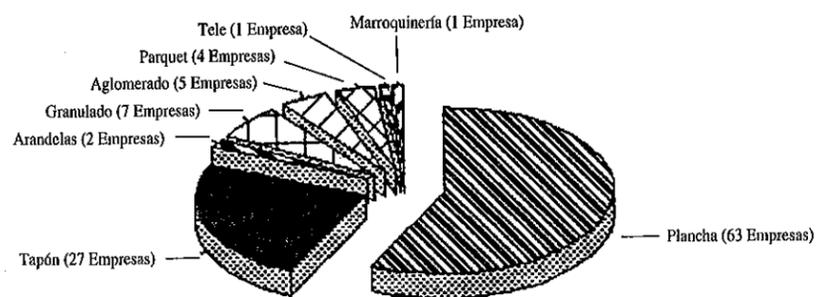
Localidad/Actividad	Prep.	Tap.	Tac.	Ar.	Gran.	Aglom.	Par.	Te.	Ma.	Total
Alburquerque	2	1	—	—	—	—	—	—	—	2
Alcuéscar	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1
Almaraz	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1
Almendral	—	—	—	1	—	—	—	—	—	1
Arroyo de la Luz	1	2	—	—	1	1	1	—	—	2
Calamonte	—	—	—	—	—	—	1	1	—	1
Cañaveral	1	1	—	—	—	—	—	—	—	1
Fregenal de la Sierra	1	—	—	—	1	1	—	—	—	2
Jerez de los Caballeros	6	1	—	—	—	—	—	—	—	6
Mérida (*)	1	1	—	—	1	2	1	—	—	3
Oliva de la Frontera	1	1	—	—	—	—	—	—	—	1
Plasencia	1	—	—	—	—	—	—	—	1	2
Rincón de Ballesteros	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1
San Vicente Alcántara	41	18	—	1	4	1	1	—	—	48
Torviscal	1	1	—	—	—	—	—	—	—	1
Valencia de Alcántara	4	1	—	—	—	—	—	—	—	4
Total por actividad	63	27	0	2	7	5	4	1	1	—
Núm. total de empresas										77

Pre. = Preparación corcho en plancha; Tap. = Fab. tapón natural y aglomerado; Tac. = Fab. tapón cava; Ar. = Arandelas tapón cava; Gr. = Granulados; Aglom. = Aglomerados; Par. = Fab. parquet y decorativos; Te. = Fab. tela y papel; Ma. = Marroquinería.

(*) Existe una empresa en Mérida que, aunque formalmente constituida en 1993, no comenzó a funcionar hasta 1994, motivo por el cual no aparece incluida en este cuadro.

Fuente: Elaboración propia.

GRAFICO 1. Distribución de empresas corcheras extremeñas por actividad (1993)



En cuanto al número de actividades que desarrollan estas entidades observamos que, del total de establecimientos existentes, 51 de ellos, es decir, el 66,2 por 100 de la industria corchera extremeña, desempeña una sola actividad, básicamente preparación de corcho en plancha; siendo 22 (28,57 por 100), las que desarrollan 2 actividades, fundamentalmente plancha y tapón.

Es preciso señalar que buena parte de las empresas que realizan dos actividades, se dedican como ocupación principal a la elaboración de corcho en plancha, teniendo un carácter meramente secundario la fabricación de tapones.

Solamente 5 entidades realizan 3 ó más actividades (5,19 por 100) (cuadro 2 y gráficos 2, 3 y 4).

CUADRO 2. Industrias corcheras en Extremadura clasificadas por número de actividades y ocupación (1993)

Nº actividad/ocupación	Pl	Ta	Ar	Gr	Ma	Pl-Ta	Ta-Gr	Ta-Ag	Gr-Ag	Pa-Te	Gr-Ag-Pa	Ar-Gr	Ta-Gr-Ag-Pa	Pl-Ta	Total empresas	Total empleo
1 Actividad	43	5	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51	435
2 Actividades	—	—	—	—	—	18	1	1	1	1	—	—	—	—	22	222
3 Actividades	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	1	137
4 Actividades	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	—	2	135
5 Actividades	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	25
Empleo por actividad	377	38	9	9	2	134	34	8	8	38	137	110	25	25	77	954

Pl. = Plancha; Ta. = Tapón; Ar. = Arandelas cava; Gr. = Granulados; Ma. = Marroquinería; Ag. = Aglomerados; Par.: Parquet y decorativos. Fuente: Elaboración propia.

GRAFICO 2. Nº empresas corcheras ordenadas por actividad (1993)

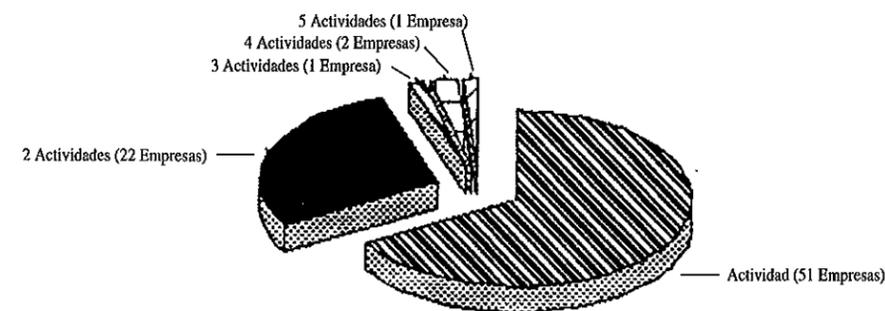


GRAFICO 3. Empresas corcheras que realizan una sola actividad según ocupación.

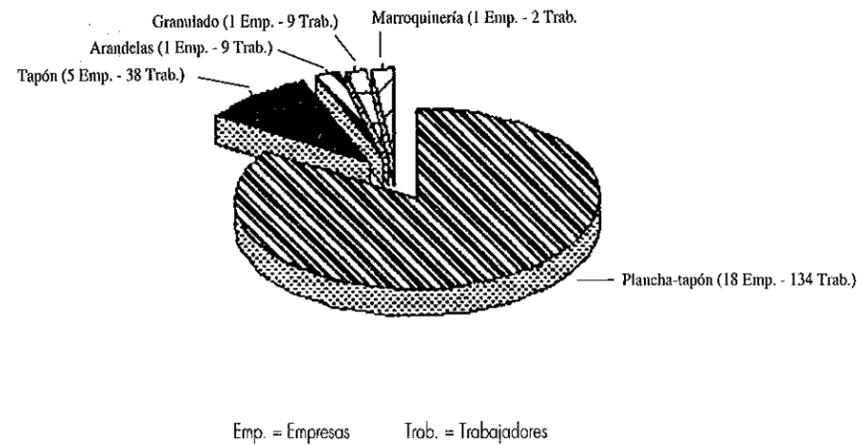
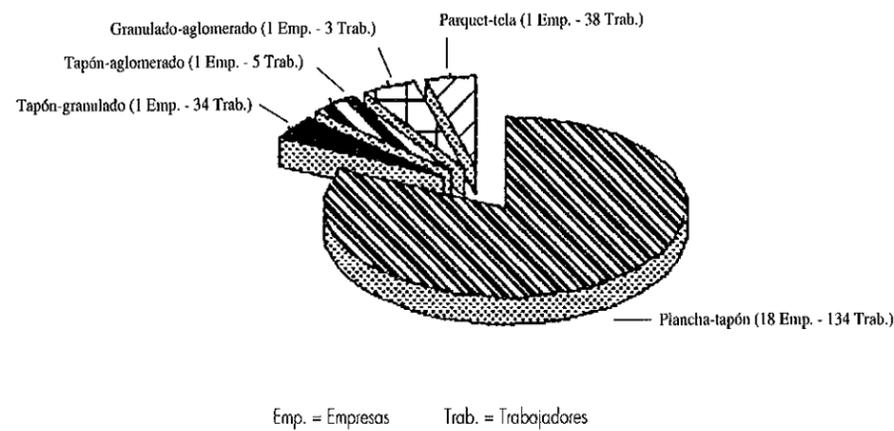


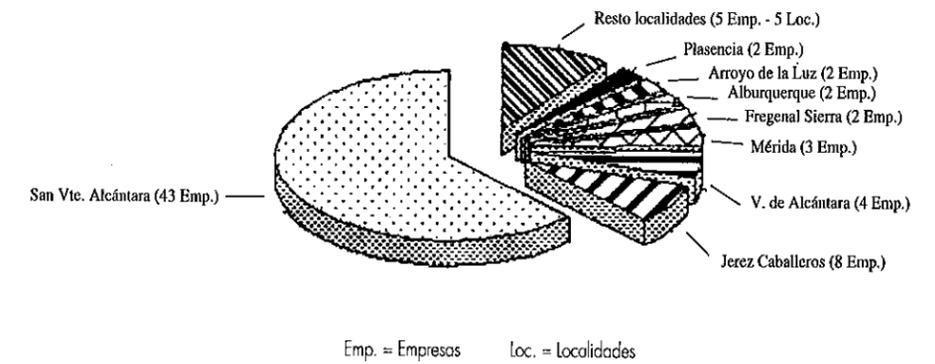
GRAFICO 4. Empresas corcheras que realizan dos actividades según ocupación.



Si atendemos a la localización geográfica, observamos como la industria corchera extremeña se concentra en la provincia de Badajoz —65 establecimientos, lo que representa el 84,41 por 100 total— siendo 12 (el 15,5 por 100) el número de empresas ubicadas en la provincia de Cáceres.

San Vicente de Alcántara es la localidad corchera extremeña por antonomasia, con un total de 48 industrias, fundamentalmente especializadas en fabricación de corcho en plancha y tapones. En segundo término se encuentran Jerez de los Caballeros (6 entidades), Valencia de Alcántara (4 entidades) y también Mérida que, pese a contar con tan sólo 3 empresas, tiene una de las mayores industrias corcheras (Aplicork) (cuadro 1 y gráfico 5).

GRAFICO 5. Distribución geográfica empresas corcheras extremeñas



En cuanto al volumen de empleo del sector, el número total de trabajadores en nuestra región es de 954; de los cuales 552, es decir el 57,86 por 100, se localizan en San Vicente de Alcántara, Mérida, con 151 empleados (15,82 por 100) es la segunda población en orden de importancia por lo que la cifra de obreros se refiere, alcanzando el resto de localidades en las que el corcho está presente, porcentajes de empleo inferiores al 5 por 100. También podemos observar como la mayor parte de las industrias corcheras en Extremadura tienen plantillas con menos de 11 asalariados (70,12 por 100 de la población total), teniendo tan sólo el 2,59 por 100 de empresas un número de empleados superior a 50 trabajadores (cuadro 3 y gráficos 6, 7 y 8).

CUADRO 3. Industrias corcheras en Extremadura clasificadas por intervalo de empleo y ubicación (1993)

	0-5	6-10	11-20	21-50	> 50	Empresas por localidad	Empleo por localidad
Alburquerque	1	—	1	—	—	2	19
Alcuéscar	1	—	—	—	—	1	3
Almaraz	1	—	—	—	—	1	4
Almendral	—	1	—	—	—	1	9
Arroyo de la Luz	—	1	—	1	—	2	35
Calamonte	—	—	—	1	—	1	38
Cañaveral	1	—	—	—	—	1	5
Fregenal de la Sierra	—	1	—	1	—	2	33
Jerez de los Caballeros	3	1	2	—	—	6	46
Mérida	—	2	—	—	1	3	151
Oliva de la Frontera	1	—	—	—	—	1	2
Plasencia	2	—	—	—	—	2	3
Rincón de Ballesteros	1	—	—	—	—	1	3
San Vicente Alcántara	16	18	8	5	1	48	552
Torviscal	1	—	—	—	—	1	4
Valencia de Alcántara	1	1	2	—	—	4	47
Núm. empresas por estrato	29	25	13	8	2	77	—
Empleo por estrato	106	205	179	217	247	—	954

Fuente: Elaboración propia.

GRAFICO 6. Nº de trabajadores/empresas corcheras por localidades.

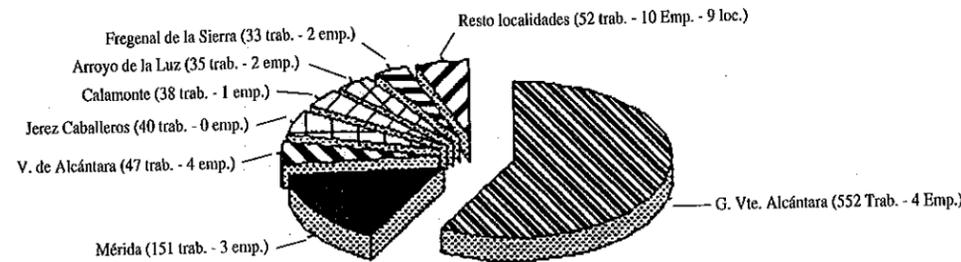


GRAFICO 7. Nº de trabajadores en empresas corcheras por intervalo de empleo.

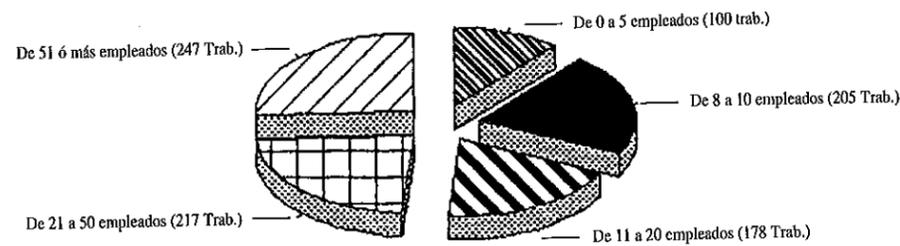
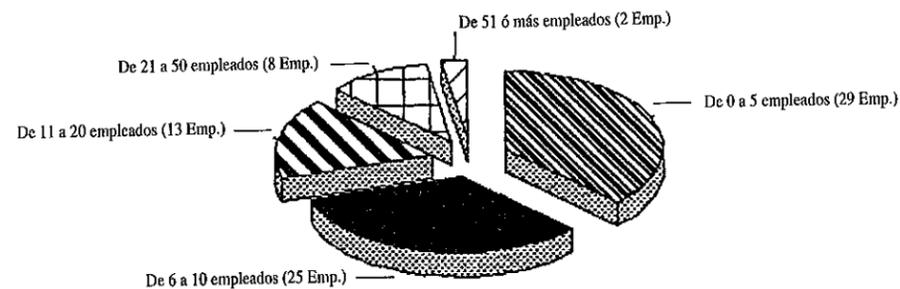
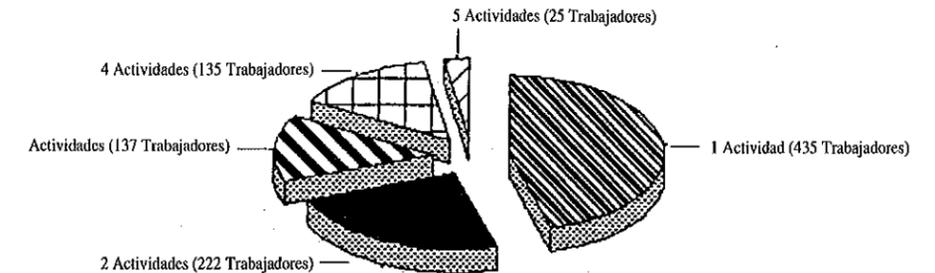


GRAFICO 8. Nº de empresas corcheras según intervalo de empleo.



Trab. = Trabajadores Emp. = Empresas Loc. = Localidades

GRAFICO 9. Nº de empleados en empresas corcheras clasificadas por actividad.



Trab. = Trabajadores Emp. = Empresas Loc. = Localidades

La mayor parte del personal contratado por las industrias corcheras presta sus servicios en entidades que realizan una sola actividad —435² trabajadores que representan el 45,59 por 100 del total poblacional—, fundamentalmente corcho en plancha. No obstante, debemos señalar que son las explotaciones que desarrollan 3 y 4 actividades las que concentran, teniendo en cuenta las pocas empresas existentes en esta categoría, un mayor volumen de empleo —un 14,3 por 100 y un 14,1 por 100, respectivamente (cuadro 2 y gráficos 9, 3 y 4).

3. CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DE LA INDUSTRIA CORCHERA EXTREMEÑA

Entre las características que definen un sector productivo, independientemente de su composición en cuanto a mercados y localizaciones, estudiado en el epígrafe anterior, resulta notoria la producción (output) a la cuál contribuyen los factores productivos o inputs.

El objetivo, por tanto, de este epígrafe será calibrar la realidad sectorial a partir del *Índice de Producción Industrial extremeño* —por cuanto al corcho se refiere— en los años 1992 y 1993 y explicar, en clave comparada, partiendo de la última encuesta industrial publicada por el Instituto Nacional de Estadística, no sólo ratios relativos al producto, sino a los factores productivos que nos miden productividades, especializaciones y eficiencias relativas.

De los resultados que se extraen de dicho índice, denotamos que tanto la producción de corcho en plancha como de tapones ha experimentado una notable mejoría en 1993 respecto a 1992. Si descendemos al análisis trimestral, las empresas dedicadas a la elaboración de corcho en plancha incrementan su nivel de producción a partir del cuarto trimestre, logrando su cota máxima en los primeros tres meses del año. A partir de ese momento comienza un descenso de la producción que prácticamente se interrumpe en el tercer trimestre. Por su parte, las explotaciones que elaboran tapón de corcho presentan su mayor ritmo de producción en el primer trimestre y, sobre todo, en el cuarto; reduciéndose la producción el resto del año (gráficos 10, 11 y 12).

2. Estos resultados numéricos son consecuencia de un proceso de encuestación directa que hemos realizado para la totalidad de establecimientos corcheros extremeños.

GRAFICO 10. Evolución de la industria extremeña y de la industria corchera extremeña.

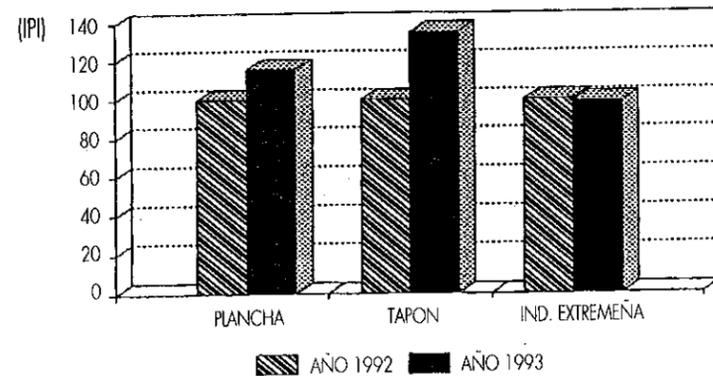


GRAFICO 11. Evolución trimestral producción plancha.

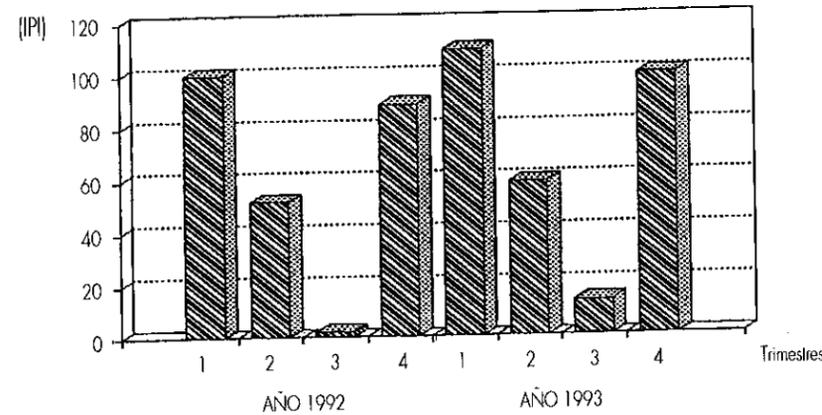
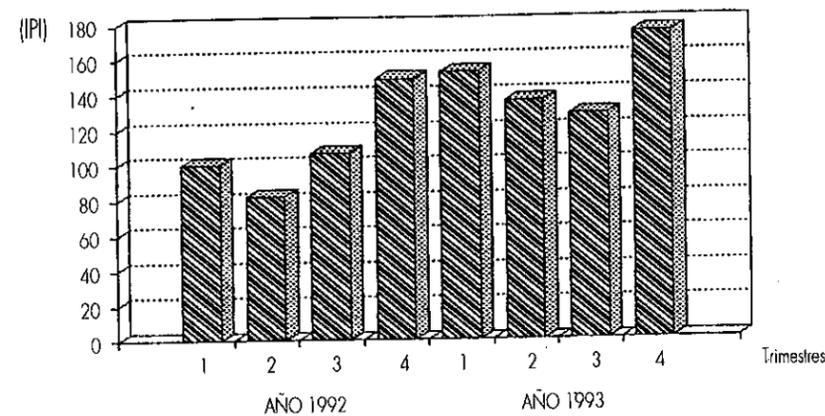


GRAFICO 12. Evolución trimestral producción tapón.



El análisis de los resultados del IPI³ refleja, asimismo, que mientras que el subsector corchero ha evolucionado de forma positiva en 1993 respecto al ejercicio precedente, la industria extremeña en su conjunto ha experimentado un ligero retroceso (gráfico 10). Los factores que han determinado este comportamiento positivo del subsector suberícola frente al resto del tejido industrial regional son:

1.º La industria extremeña se ha visto enormemente afectada por la actual crisis económica. Existen diversos tipos de industria predominantes en nuestra región que, por el tipo de bien que elaboran —no de primera necesidad—, por su dependencia de otros sectores (como por ejemplo las actividades relacionadas con la construcción; rama, esta última, fuertemente afectada por la presente crisis), por la escasa organización empresarial y por su débil implantación en los mercados, son los primeros en sufrir los avatares de los ciclos económicos negativos.

2.º Aunque el subsector corchero presenta algunas de las deficiencias antes comentadas (escasa organización empresarial, etc.), es un mercado mucho más estable, ya que al ser la materia prima —corcho— un bien limitado y escaso, y al dedicarse las empresas corcheras extremeñas básicamente a la primera transformación del producto, normalmente sus producciones resultan más fácilmente vendibles, por dos motivos:

- a) Oferta de materia prima limitada.
- b) El resto de industrias corcheras (taponeras, etc.) precisan el corcho en plancha como primera materia para la elaboración de sus productos.

Por otra parte, el sector corchero extremeño ha ganado una parte considerable del mercado que hasta ahora tenía la industria suberícola andaluza.

A continuación, sintetizamos los principales comentarios del estudio de ratios realizado y presentado a la VIII Reunión Anual ASEPELT España: «Caracterización de la industria corchera española 1988-1990», que pueden servir de base orientativa y comparativa del sector.

El ratio de *especialización* del sector corchero en Extremadura es el que presenta el máximo valor dentro del tejido industrial extremeño. Ello indica que la producción regional de la industria suberícola respecto a la producción total en Extremadura, es mayor que la que se observa a nivel nacional en relación a la suma de producciones existentes en el país. La explicación a esta situación se encuentra en la concentración que experimenta este tipo de industrias en un reducido número de Comunidades Autónomas.

La tasa de *productividad* del sector suberícola en Extremadura, con independencia de la variable empleada para el cálculo de dicha magnitud: *horas trabajadas o personal ocupado*, es baja, no experimentando grandes oscilaciones interanuales. Si se compara la aportación que al VAB regional hacen las empresas corcheras extremeñas, con la que realizan el conjunto de los sectores industriales existentes, se observa como el valor añadido generado por este sector no es elevado, debido fundamentalmente al predominio, dentro del mismo, de explotaciones *preparadoras* o de *primera transformación*; sin que su labor, centrada en una primera manipulación y transformación del producto, genere un alto nivel de valor añadido.

Por otra parte, el grado de capitalización que presenta la industria corchera en Extremadura, en relación al exhibido por este mismo sector dentro del componente nacional, es bastante

3. «Índice de Producción Industrial para Extremadura. Análisis de resultados. 1992(I)-1993(IV)». Ramajo Hernández, Julián y Prudencio Alonso, Claudio Antonio. Junta de Extremadura. 1994.

elevado. No obstante, pese a que este indicador de *intensidad de capital* pone de manifiesto un alto nivel de tecnificación de la actividad suberícola extremeña respecto a la que presentan otros sectores industriales, nuestra conclusión difiere sustancialmente de esta hipótesis, pues la Formación Bruta de Capital en el sector corchero nacional es insignificante en relación al resto del conjunto industrial español. Comparando el pequeño grado de capitalización que posee esta actividad en Extremadura, respecto al valor que adopta ese mismo parámetro —casi nulo— para el total nacional, se comprende el elevado nivel de intensidad de capital que presenta este sector en la región extremeña.

En cuanto a la tasa de *dependencia exterior*, la justificación de que este indicador sea elevado en Extremadura es consecuencia de la baja significatividad que tienen los servicios adquiridos por la industria corchera nacional respecto de los adquiridos por la totalidad del tejido industrial español; así como porque los servicios adquiridos en Extremadura por el sector corchero, en relación con los contratados por el tejido industrial de esta Comunidad, tienen cierta relevancia, especialmente por el peso que dentro de esta actividad ocupan los servicios de transporte.

Respecto al ratio de *integración relativa* se debe señalar que el valor añadido que genera la industria corchera extremeña respecto de su producción, en relación al generado por el total de la producción de dicho sector a nivel nacional, va decreciendo paulatinamente. Esto ha originado que la tasa de integración relativa del sector suberícola en Extremadura, que era superior a la media nacional en 1988, sea inferior a partir de entonces. Ello es debido a la minoración que sufre el valor añadido generado por el sector corchero extremeño respecto al total nacional, ya que la producción suberícola en Extremadura en relación a la española se mantiene prácticamente constante durante ese trienio.

En cuanto a la tasa de *costes laborales unitarios*, se observa que, en Extremadura, los resultados alcanzados en el sector suberícola son inferiores a los obtenidos en otras Comunidades Autónomas, sin que esto presuponga necesariamente un mayor nivel de cualificación, y por consiguiente de remuneración, del personal empleado en dicha actividad económica en otras regiones.

4. CONCLUSIONES

La industria corchera extremeña se caracteriza por:

- Ser una industria básicamente *preparadora* o de *primera transformación* del producto, con un nivel de tecnificación, como consecuencia, muy reducido.
- Asimismo, la *cualificación* del personal es mínima y los costes laborales son bajos; no así los servicios exteriores adquiridos, debido, sobre todo, a los elevados costes del transporte de materias primas y de los servicios bancarios.
- El peso del subsector corchero dentro del tejido industrial extremeño es considerable; más como consecuencia del poco desarrollo de la industria extremeña, que de la importancia de la industria corchera en sí.
- Dentro del subsector suberícola nacional, la industria corchera extremeña se encarga fundamentalmente de extraer, preparar y distribuir las materias primas que precisan las empresas corcheras *transformadoras* (o de *segunda transformación*) localizadas en otras Comunidades. Esto provoca que el VAB originado por nuestra industria corchera sea mínimo, en comparación con el obtenido por el resto de las industrias corcheras situadas en otras regiones.

23. DENOMINACIONES DE ORIGEN Y DE CALIDAD

Teresa de Jesús Bartolomé García

1. INTRODUCCION

En aquellos países que pueden considerarse desarrollados, como es el caso de España, el consumidor solicita más calidad en los productos alimentarios a la vez que una mejor presentación y mayor información de los mismos. Esto ha influido decisivamente en un cambio del ciudadano medio español en cuanto al consumo de alimentos.

Por otra parte, si España quiere aprovechar el mercado que suponen los 350 millones de habitantes de la Europa Comunitaria para la exportación de sus productos, habrá de hacerlo mejorando calidad y presentación.

Esta situación justifica el interés que en los últimos años se viene manifestando en nuestro país por apoyar los productos de calidad constatada.

La realidad es que las Administraciones (europea, estatales y regionales), han considerado como fórmula de amparo el regular la utilización del término «Calidad» y de otras expresiones similares en los productos que las portan, frente a otros de la misma especie.

2. SITUACION ACTUAL DE ESPAÑA

En España, el Ministerio de Agricultura, Pesca y Alimentación, a través del INDO (Instituto Nacional de las Denominaciones de Origen) con carácter estatal, y las Comunidades Autónomas