

FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES  
HORARIOS CURSO 2021-2022  
PRIMER SEMESTRE

DOCENCIA EN INGLÉS - PALEX AVANZADO

	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES
9:00-10:00	WORLD ECONOMY (Maesso, M.) 2º GECO/2º ADE-ECO. Informática 3	SPANISH ECONOMY (Macorra Cano, Luis F. De). 3º GECO Seminario Central			SPANISH ECONOMY (Macorra Cano, Luis F. De). 3º GECO Seminario Central
10:00-11:00					
11:00-12:00	HUMAN RESOURCES MANAGEMENT (Sánchez, Isabel). Seminario Central. 3º ADE-ECO/3º ADE-RLRH	HUMAN RESOURCES MANAGEMENT (Sánchez, Isabel). Seminario Central. 3º ADE-ECO/3º ADE-RLRH	STAT. INTROD. ECONOMETRICS (Ricci Risquete, A.) Aula de Informática 3. 2º GADE Y PCEOS	WORLD ECONOMY (Maesso, M.) 2º GECO/2º ADE-ECO. Informática 3.	STAT. INTROD. ECONOMETRICS (Ricci Risquete, A.) Aula de Informática 3. 2º GADE Y PCEOS
12:00-13:00					
15:00-16:00	COMMERCIAL LAW (Marín Hita, Luis) Seminario 8. 2º	MARKETING MANAGEMENT II (Galán Ladero, Mercedes) 4º GADE. Seminario 8	LABOUR ECONOMY (Pérez Mayo, Jesús). 3º DE RLRH/4º ADE-RLRH. Seminario 8		
16:00-17:00					
17:00-18:00	GADE/ 2º ADE-RLRH/2º ADE-ECO	COMMERCIAL LAW (Marín Hita, Luis) Seminario 8. 2º GADE/ 2º ADE-RLRH/2º ADE-ECO	BUSINESS ADMINISTRATION I (Barriuso Cristina y PCEOS). Seminario 8. 2º GADE Y PCEOS	BUSINESS ADMINISTRATION I (Barriuso Cristina y PCEOS). Seminario 8. 2º GADE Y PCEOS	
18:00-19:00	MARKETING MANAGEMENT II (Galán Ladero, Mercedes) 4º GADE. Seminario 8				
19:00-20:00					