

FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES
HORARIOS CURSO 2021-2022
SEGUNDO SEMESTRE

DOCENCIA EN INGLÉS - PALEX AVANZADO

	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES
9:00-10:00			FINANCIAL ACCOUNTING (Milanés Montero, Patricia). Seminario Central. 1º ADE/1º RLRH/1º ADE-DERECHO	INTROD. STATISTICS (Corrales Dios, Nuria y Ausín, José Manuel). Informática 3. 1º ADE Y PCEOS	FINANCIAL ACCOUNTING (Milanés Montero, Patricia). Seminario Central. 1º ADE/1º RLRH/1º ADE-DERECHO
10:00-11:00					
11:00-12:00	MACROECONOMICS (Simancas Rodríguez, Rosa). Seminario Central. 1º ADE/ADE-DERECHO	INTROD. STATISTICS (Corrales Dios, Nuria y Ausín, José Manuel). Informática 3. 1º ADE Y PCEOS	BUSINESS ADMINISTRATION II (Andrades Caldito, Lidia). 2º ADE/2º ADE-DERECHO. Informática 3	MACROECONOMICS (Simancas Rodríguez, Rosa). Seminario Central. 1º ADE/ADE-DERECHO	BUSINESS ADMINISTRATION II (Andrades Caldito, Lidia). 2º ADE/2º ADE-DERECHO. Informática 3
12:00-13:00					