

COORDINACIÓN PAUS.

RD 1467/2007 de 2 de noviembre
(BOE de 6 de noviembre)

TECNOLOGÍA INDUSTRIAL II.

104 horas/curso

1. Materiales:

15 horas

- A – Oxidación y corrosión. Tratamientos superficiales.
- B – Procedimientos de ensayo y medida.
- C – Procedimientos de reciclaje.
- D – Normas de precaución y seguridad en su manejo.

2. Principios de máquinas:

30 horas

- A – Motores térmicos: motores alternativos y rotativos, aplicaciones.
- B – Motores eléctricos: tipos y aplicaciones.
- C – Circuito frigorífico y bomba de calor: elementos y aplicaciones.
- D – Energía útil. Potencia de una máquina. Par motor en el eje. Pérdidas de energía en las máquinas. Rendimiento.

3. Sistemas automáticos:

20 horas

- A – Elementos que componen un sistema de control: transductores, captadores y actuadores.
- B – Estructura de un sistema automático. Sistemas de lazo abierto. Sistemas realimentados de control. Comparadores.
- C – Experimentación en simuladores de circuitos sencillos de control.

4. Circuitos neumáticos y oleohidráulicos:

15 horas

- A – Técnicas de producción, conducción y depuración de fluidos.
- B – Elementos de accionamiento, regulación y control.
- C – Circuitos característicos de aplicación.

5. Control y programación de sistemas automáticos:

24 horas

- A – Circuitos lógicos combinacionales. Puertas y funciones lógicas. Procedimientos de simplificación de circuitos lógicos.
- B – Aplicación al control del funcionamiento de un dispositivo.
- C – Circuitos lógicos secuenciales.
- D – Circuitos de control programado. Programación rígida y flexible.