

COORDINACIÓN PAUS.

RD 1467/2007 de 2 de noviembre
(BOE de 6 de noviembre)

TECNOLOGÍA INDUSTRIAL II.

104 horas/curso

1. Materiales: 15 horas

A – Oxidación y corrosión. Tratamientos superficiales.

B – Procedimientos de ensayo y medida.

C – Procedimientos de reciclaje.

D – Normas de precaución y seguridad en su manejo.

2. Principios de máquinas: 30 horas

A – Motores térmicos: motores alternativos y rotativos, aplicaciones.

B – Motores eléctricos: tipos y aplicaciones.

C – Circuito frigorífico y bomba de calor: elementos y aplicaciones.

D – Energía útil. Potencia de una máquina. Par motor en el eje. Pérdidas de energía en las máquinas. Rendimiento.

3. Sistemas automáticos: 20 horas

A – Elementos que componen un sistema de control: transductores, captadores y actuadores.

B – Estructura de un sistema automático. Sistemas de lazo abierto. Sistemas realimentados de control. Comparadores.

C – Experimentación en simuladores de circuitos sencillos de control.

4. Circuitos neumáticos y oleohidráulicos: 15 horas

A – Técnicas de producción, conducción y depuración de fluidos.

B – Elementos de accionamiento, regulación y control.

C – Circuitos característicos de aplicación.

5. Control y programación de sistemas automáticos: 24 horas

A – Circuitos lógicos combinacionales. Puertas y funciones lógicas. Procedimientos de simplificación de circuitos lógicos.

B – Aplicación al control del funcionamiento de un dispositivo.

C – Circuitos lógicos secuenciales.

D – Circuitos de control programado. Programación rígida y flexible.